



# Synergistic Effect of Blockchain Traceability Combined with Intelligent Fresh-keeping Technology on Quality Control of Fresh Fruits and Vegetables Supply Chain

Jianing Chen Haoyu Lin \*

Supply Chain Management Co., Ltd., SF Express Group, Shenzhen 518000, Guangdong, China

**【Abstract】** To address the problems of rapid quality deterioration, difficult safety traceability, and high loss rate in fresh fruit and vegetable supply chains, this study constructed a synergistic technology system of "blockchain traceability + intelligent preservation + cold chain monitoring". Taking "Hongyan" strawberries and broccoli as research objects, four treatment groups were set up (CK: traditional cold chain + no traceability; T1: traditional cold chain + blockchain traceability; T2: intelligent preservation + no traceability; T3: intelligent preservation + blockchain traceability + cold chain monitoring). Experiments were carried out by simulating a 15-day supply chain cycle (harvesting - precooling - storage - transportation - sales) to analyze the system's impact on quality indicators, safety traceability efficiency, and economic benefits. Results showed that in quality control, T3 reduced strawberry decay rate by 85.3% (to 4.2%) and increased vitamin C content by 84.8% (to 48.6 mg/100g) compared with CK (28.5% decay rate, 26.3 mg/100g vitamin C); broccoli's chlorophyll content (SPAD value 42.5) and firmness (3.8 kg/cm<sup>2</sup>) in T3 were 64.7% and 81.0% higher than CK ( $P<0.05$ ). In traceability efficiency, T3 shortened information query time by 57.3% (to 3.5 s) and improved traceability completeness by 15.6% (to 98.6%) compared with T1, realizing real-time and tamper-proof information upload. In economic benefits, T3 reduced supply chain loss rate by 68.1% (to 5.8%) and increased net profit per unit area by 42.3% (strawberry) and 35.7% (broccoli) compared with CK. In conclusion, the synergistic system achieves precise quality control, full-cycle traceability, and effective loss reduction, providing a promotable technical paradigm for food science and quality safety.

**【Keywords】** Blockchain Traceability; Intelligent Fresh-keeping; Fresh Fruits and Vegetables; Supply Chain; Quality Control; Food Safety

## 区块链溯源结合智能保鲜技术对生鲜果蔬供应链品质管控的增效效应

陈佳宁 林浩宇 \*

顺丰速运集团供应链管理有限公司, 广东深圳 518000

**【摘要】**为解决生鲜果蔬供应链品质劣变快、安全溯源难、损耗率高的问题,本研究以红颜草莓和西兰花为对象,构建“区块链溯源+智能保鲜+冷链监控”协同技术体系,设置4个处理组(CK:传统冷链+无溯源;T1:传统冷链+区块链溯源;T2:智能保鲜+无溯源;T3:智能保鲜+区块链溯源+冷链监控),模拟15d供应链周期开展试验。结果显示,品质管控上,T3处理草莓15d腐烂率较CK降低85.3%,维生素C含量提高84.8%,西兰花叶绿素含量、硬度分别较CK提高64.7%、81.0% ( $P<0.05$ );溯源效率上,T3信息查询耗时较T1缩短57.3%,溯源完整度提高15.6%,实现信息实时上传与不可篡改;经济效益上,T3供应链损耗率较CK降低68.1%,草莓、西兰花单位面积净利润分别较CK提高42.3%、35.7%。综上,该协同技术体系可实现果蔬供应链品质精准管控、安全全程可溯、损耗有效降低的多重目标,为食品科学与质量安全领域提供可推广技术范式。

**【关键词】** 区块链溯源; 智能保鲜; 生鲜果蔬; 供应链; 品质管控; 食品安全

## 1 引言

### 1.1 研究背景

生鲜果蔬是我国居民膳食结构的重要组成部分，2023 年产量达 12.5 亿吨，占农产品总产量的 38.2%[1]。然而，其供应链面临三大核心痛点：一是**品质劣变快**，生鲜果蔬含水量高（草莓 90% 以上、西兰花 85% 以上），呼吸作用旺盛，在传统冷链中 15 d 内腐烂率可达 25%-30%，维生素 C、叶绿素等营养成分损失超 40%[2]；二是**安全溯源难**，供应链涉及采收、加工、仓储、运输等多环节，信息碎片化严重，传统溯源系统（如二维码）存在信息易篡改、查询效率低等问题，消费者难以获取真实的生产与流通信息 [3]；三是**损耗率高**，我国生鲜果蔬供应链损耗率约 18%，远高于发达国家 5% 的水平，每年因损耗造成的经济损失超 1000 亿元 [4]。

食品科学与质量安全领域的技术创新为解决上述问题提供了新思路：智能保鲜技术（如纳米复合涂膜、气调保鲜）可延缓果蔬生理代谢，延长货架期 [5]；区块链技术凭借去中心化、不可篡改特性，能实现食品安全信息全程可溯 [6]；冷链监控技术（如物联网传感器）可实时监测温湿度，避免运输过程中的品质波动 [7]。但现有研究多单独关注某一技术，缺乏“保鲜 - 溯源 - 监控”的协同整合，难以实现供应链品质与安全的全程管控。因此，构建多技术协同体系，对推动生鲜果蔬产业高质量发展具有重要意义。

### 1.2 研究意义

本研究的创新价值与应用意义体现在三方面：

（1）**技术融合创新**：首次将智能保鲜、区块链溯源与冷链监控结合，建立“品质维持 - 信息追溯 - 风险预警”的闭环管控流程，克服单一技术的局限性；（2）**品质管控升级**：通过纳米复合涂膜与气调保鲜的协同，解决传统保鲜技术效果单一的问题，同时结合区块链实现“从农田到餐桌”的安全溯源，提升消费者信任度；（3）**效益协同提升**：在降低供应链损耗率的同时，通过品质提升与安全溯源增加产品附加值，兼顾经济效益与社会效益，为食品供应链品质安全管控提供技术支撑。

## 2 材料与方法

### 2.1 试验材料

#### 2.1.1 供试果蔬

供试草莓品种为“红颜”，采收于江苏省无锡市草莓种植基地，选取成熟度一致（八成熟）、无病虫害、单果重 25-30 g 的果实；西兰花选取花球直径 12-15 cm、颜色翠绿、无机械损伤的新鲜样品，采收于山东省潍坊市蔬菜基地。采收后 1 h 内完成预冷（草莓 0-2℃、西兰花 4-6℃），确保试验初始品质一致。

#### 2.1.2 智能保鲜材料与设备

智能保鲜材料包括：（1）纳米二氧化硅 / 壳聚糖复合涂膜（纳米 SiO<sub>2</sub> 含量 2%、壳聚糖含量 1.5%），由江南大学食品学院研发，通过浸涂方式覆盖果蔬表面；（2）气调保鲜袋（O<sub>2</sub> 浓度 5%-8%、CO<sub>2</sub> 浓度 3%-5%），购自江苏某包装科技公司，具有透气调温功能。

冷链监控设备选用物联网温湿度传感器（精度 ±0.5℃、±3% RH），每 2 h 记录一次数据，可通过 4G 网络实时上传至云端平台；区块链溯源系统基于 Hyperledger Fabric 架构开发，包含数据采集终端（采收、加工、仓储环节）、信息查询模块（消费者扫码查询）、后台管理系统（企业监控）。

### 2.2 试验设计与技术流程

#### 2.2.1 试验分组

试验设置 4 个处理，每个处理 3 次重复，每组果蔬样品量 10 kg，模拟 15 d 供应链周期（3 d 仓储 + 7 d 运输 + 5 d 销售），具体处理如下：

CK：传统冷链（仓储温度 0-2℃、运输温度 2-4℃）+ 无溯源（仅贴常规商品标签）；

T1：传统冷链（同 CK）+ 区块链溯源（采收、加工、仓储、运输环节信息录入区块链，消费者扫码查询）；

T2：智能保鲜（草莓浸涂纳米复合涂膜 + 气调包装，西兰花气调包装 + 0-1℃ 低温）+ 无溯源（同 CK）；

T3：智能保鲜（同 T2）+ 区块链溯源（同 T1）+ 冷链监控（物联网传感器实时监测温湿度，异常时自动报警）。

### 2.2.2 协同技术流程

T3 处理的“智能保鲜 + 区块链溯源 + 冷链监控”协同技术流程分为 4 个阶段：

**采收保鲜阶段：**果蔬采收后立即进行智能保鲜处理（草莓浸涂复合涂膜、西兰花气调包装），同时通过区块链终端录入采收信息（时间、地点、农户信息、检测报告），生成唯一溯源二维码；

**仓储监控阶段：**将处理后的果蔬存入智能冷库（草莓 0-2℃、西兰花 4-6℃），物联网传感器实时监测库内温湿度，数据同步上传至区块链；若温度波动超  $\pm 1^\circ\text{C}$ ，系统自动报警并启动温控调节；

**运输管控阶段：**采用冷藏车运输，车厢内布设 3 个温湿度传感器（前、中、后位置），实时记录运输过程温湿度；运输信息（车辆编号、司机信息、行驶路线）录入区块链，确保全程可溯；

**销售溯源阶段：**果蔬到达销售终端后，消费者通过扫码查询区块链中的全链条信息（采收、加工、仓储、运输）；同时检测果蔬品质，评估协同技术对品质的维持效果。

## 2.3 测定项目与方法

### 2.3.1 品质指标测定

分别在供应链第 0 d（初始）、5 d、10 d、15 d 取样测定品质指标，每个处理随机选取 30 个果实/花球：

腐烂率：统计腐烂样品数占总样品数的比例；

维生素 C 含量：采用 2,6 - 二氯酚酚滴定法测定（GB/T 6195-1986）；

叶绿素含量：采用 SPAD-502Plus 叶绿素仪测定西兰花 SPAD 值，每样品测定 3 个点取平均值；

硬度：采用 TA-XT2i 质构仪测定，探头直径 5 mm，测试速度 1 mm/s，穿刺深度 5 mm；

失重率：通过称重法计算，失重率（%）=（初始重量 - 测定时重量）/ 初始重量  $\times 100$ 。

### 2.3.2 溯源效率与安全性评估

溯源信息查询耗时：记录消费者从扫码到获取完整信息的时间，每组测试 30 次取平均值；

信息完整度：统计区块链中各环节（采收、加工、仓储、运输）信息的完整比例；

信息篡改测试：模拟恶意篡改仓储温度数据，检测区块链系统的防篡改能力；

农药残留检测：采用高效液相色谱法（HPLC）

检测草莓中的百菌清残留（GB/T 5009.150-2003），西兰花中的毒死蜱残留（GB/T 5009.145-2003）。

### 2.3.3 供应链经济效益分析

统计各处理的供应链成本（保鲜材料、区块链设备、冷链运输）与销售收入（果蔬销售价格按当地市场均价：草莓 15 元/kg、西兰花 4 元/kg），计算损耗率与单位面积净利润：

损耗率（%）= 供应链总损耗量 / 初始总量  $\times 100$ ；

单位面积净利润 =（销售收入 - 总成本）/ 种植面积，草莓种植面积按 1 hm<sup>2</sup>（产量 30 t）、西兰花按 1 hm<sup>2</sup>（产量 15 t）计算。

## 2.4 数据统计分析

采用 SPSS 26.0 软件进行单因素方差分析（ANOVA），Duncan 新复极差法进行多重比较（ $P < 0.05$ ）；采用 Origin 2023 绘制品质指标变化曲线；采用 Excel 2021 计算经济效益相关数据。

## 3 结果与分析

### 3.1 协同技术对生鲜果蔬品质的影响

#### 3.1.1 草莓品质变化

T3 处理对草莓品质的维持效果显著优于其他处理（表 1）。供应链 15 d 后，T3 处理的草莓腐烂率（4.2%）较 CK（28.5%）降低 85.3%，较 T1（22.8%）降低 81.6%，较 T2（8.5%）降低 50.6%；维生素 C 含量（48.6 mg/100g）较 CK（26.3 mg/100g）提高 84.8%，较 T1（29.5 mg/100g）提高 64.7%，较 T2（40.2 mg/100g）提高 20.9%；硬度（0.42 kg/cm<sup>2</sup>）较 CK（0.21 kg/cm<sup>2</sup>）提高 100%，失重率（5.8%）较 CK（12.5%）降低 53.6%。这是因为智能保鲜（纳米涂膜 + 气调包装）可抑制草莓呼吸作用，减少水分流失与营养消耗；冷链监控避免了温度波动导致的品质劣变，三者协同实现品质长效维持。

#### 3.1.2 西兰花品质变化

T3 处理对西兰花品质的维持效果同样显著（表 2）。供应链 15 d 后，T3 处理的西兰花腐烂率（3.5%）较 CK（25.8%）降低 86.4%，叶绿素 SPAD 值（42.5）较 CK（25.8）提高 64.7%，硬度（3.8 kg/cm<sup>2</sup>）较 CK（2.1 kg/cm<sup>2</sup>）提高 81.0%，失重率（4.2%）较 CK（10.5%）降低 60.0%。相比之下，T2 处理

虽通过智能保鲜延缓了品质劣变（腐烂率 8.2%、SPAD 值 35.6），但因缺乏冷链监控，运输过程中温度波动（最高达 8℃）导致部分西兰花出现黄化；T1 处理仅依赖区块链溯源，未改善保鲜条件，品质指标与 CK 差异较小（腐烂率 21.3%、SPAD 值 28.5），进一步证明协同技术体系的必要性。

表 1 不同处理草莓品质变化 (x±s, n=3)

处理	时间 (d)	腐烂率 (%)	维生素 C (mg/100g)	硬度 (kg/cm²)	失重率 (%)
CK	0	0.0±0.0a	65.2±3.8a	0.65±0.04a	0.0±0.0a
	5	8.5±0.7b	52.3±3.2b	0.52±0.03b	4.2±0.3b
	10	18.2±1.2c	35.6±2.5c	0.35±0.02c	8.5±0.6c
	15	28.5±1.8d	26.3±2.1d	0.21±0.01d	12.5±0.9d
T1	0	0.0±0.0a	65.2±3.8a	0.65±0.04a	0.0±0.0a
	5	7.5±0.6b	54.8±3.5b	0.55±0.03b	3.8±0.3b
	10	15.6±1.1c	39.2±2.8c	0.38±0.02c	7.2±0.5c
	15	22.8±1.5d	29.5±2.3d	0.25±0.01d	10.8±0.8d
T2	0	0.0±0.0a	65.2±3.8a	0.65±0.04a	0.0±0.0a
	5	3.2±0.4c	58.6±3.6b	0.58±0.03b	2.5±0.2c
	10	6.8±0.5d	45.3±2.9c	0.42±0.02c	4.8±0.4d
	15	8.5±0.7e	40.2±2.6e	0.32±0.01e	7.2±0.6e
T3	0	0.0±0.0a	65.2±3.8a	0.65±0.04a	0.0±0.0a
	5	1.2±0.2d	62.3±3.7b	0.62±0.03b	1.5±0.1d
	10	2.8±0.3e	55.8±3.1c	0.52±0.02c	3.2±0.2e
	15	4.2±0.5f	48.6±2.8f	0.42±0.01f	5.8±0.4f

表 2 不同处理西兰花品质变化 (x±s, n=3)

处理	时间 (d)	腐烂率 (%)	叶绿素 SPAD 值	硬度 (kg/cm²)	失重率 (%)
CK	0	0.0±0.0a	65.8±3.2a	5.2±0.2a	0.0±0.0a
	5	7.2±0.6b	58.5±2.8b	4.5±0.1b	3.5±0.2b
	10	15.6±1.1c	42.3±2.5c	3.2±0.1c	7.2±0.5c
	15	25.8±1.8d	25.8±2.1d	2.1±0.1d	10.5±0.8d
T1	0	0.0±0.0a	65.8±3.2a	5.2±0.2a	0.0±0.0a
	5	6.8±0.5b	60.2±2.7b	4.8±0.1b	3.2±0.2b
	10	12.5±0.9c	38.6±2.3c	3.5±0.1c	6.5±0.4c
	15	21.3±1.4d	28.5±2.0d	2.5±0.1d	9.2±0.6d
T2	0	0.0±0.0a	65.8±3.2a	5.2±0.2a	0.0±0.0a
	5	2.5±0.3c	63.8±2.9b	5.0±0.1b	2.0±0.1c
	10	5.8±0.4d	48.5±2.6c	4.0±0.1c	4.5±0.3d
	15	8.2±0.6e	35.6±2.2e	3.0±0.1e	6.8±0.5e
T3	0	0.0±0.0a	65.8±3.2a	5.2±0.2a	0.0±0.0a
	5	0.8±0.1d	64.5±2.8b	5.1±0.1b	1.2±0.1f
	10	2.2±0.2e	55.6±2.4c	4.5±0.1c	2.8±0.2g
	15	3.5±0.3f	42.5±2.3f	3.8±0.1f	4.2±0.3h



3.2 溯源效率与安全性评估

3.2.1 溯源效率表现

T3 处理的溯源效率显著优于 T1 处理（表 3）。T3 处理的信息查询耗时（3.5 s）较 T1 处理（8.2 s）缩短 57.3%，这是因为 T3 的区块链系统采用分布式存储与边缘计算技术，减少了数据传输延迟；信息完整度（98.6%）较 T1 处理（85.3%）提高 15.6%，因 T3 实现了供应链各环节（采收、仓储、运输）信息的自动上传（如物联网传感器同步温湿度数据），避免了 T1 处理中人工录入信息的遗漏（如运输环节司机未及时上传路线数据）。此外，T3 处理的消费者查询满意度（92.3%）较 T1 处理（75.5%）提高 22.3%，消费者更认可包含实时温湿度数据的溯源信息，认为其更能反映食品新鲜度。

3.2.2 安全性与防篡改能力

T3 处理在食品安全与信息防篡改方面表现突出（表 4）。农药残留检测显示，T3 处理的草莓百菌清残留（未检出）、西兰花毒死蜱残留（未检出）均低于国家标准（百菌清  $\leq 0.2$  mg/kg、毒死蜱  $\leq 0.1$  mg/kg），而 T1、CK 处理因种植环节农药使用管控不足，草莓百菌清残留分别为 0.08 mg/kg、0.12 mg/kg。信息篡改测试中，模拟对 T1、T3 处理的仓

储温度数据（实际 2℃）恶意修改为 8℃，T1 处理的传统数据库在 2 min 内被篡改成功，而 T3 处理的区块链系统因哈希值验证机制，篡改操作被实时拦截，且生成篡改日志（记录篡改 IP、时间），证明其不可篡改特性。

3.3 供应链经济效益分析

T3 处理的供应链经济效益显著高于其他处理（表 5）。从损耗率来看，T3 处理的草莓损耗率（5.8%）较 CK（18.2%）降低 68.1%，西兰花损耗率（4.5%）较 CK（16.8%）降低 73.2%，减少了因腐烂导致的经济损失。从成本结构来看，T3 处理的总成本（草莓 45.2 万元 /hm<sup>2</sup>、西兰花 18.5 万元 /hm<sup>2</sup>）虽高于 CK（草莓 38.5 万元 /hm<sup>2</sup>、西兰花 15.2 万元 /hm<sup>2</sup>），但因品质提升与溯源附加值，产品销售价格提高 15%-20%（草莓 17.3 元 /kg、西兰花 4.8 元 /kg），最终单位面积净利润（草莓 12.5 万元 /hm<sup>2</sup>、西兰花 3.8 万元 /hm<sup>2</sup>）分别较 CK 提高 42.3%、35.7%。T2 处理因缺乏溯源增值，净利润（草莓 9.8 万元 /hm<sup>2</sup>、西兰花 2.9 万元 /hm<sup>2</sup>）低于 T3 处理；T1 处理因损耗率高，净利润（草莓 7.2 万元 /hm<sup>2</sup>、西兰花 2.1 万元 /hm<sup>2</sup>）仅为 T3 处理的 57.6%、55.3%。

表 3 不同处理溯源效率指标 (x±s, n=30)

处理	信息查询耗时 (s)	信息完整度 (%)	消费者查询满意度 (%)	数据上传延迟 (s)
T1	8.2±1.2a	85.3±3.5b	75.5±4.2b	15.8±2.3a
T3	3.5±0.8b	98.6±2.1a	92.3±3.8a	4.2±0.9b

表 4 不同处理安全性与防篡改测试结果 (x±s, n=3)

处理	草莓百菌清残留 (mg/kg)	西兰花毒死蜱残留 (mg/kg)	信息篡改成功率 (%)	篡改响应时间 (s)
CK	0.12±0.02a	0.06±0.01a	-	-
T1	0.08±0.01b	0.04±0.01b	100.0±0.0a	120.5±8.2a
T2	未检出 c	未检出 c	-	-
T3	未检出 c	未检出 c	0.0±0.0b	1.8±0.3b

表 5 不同处理供应链经济效益 (x±s, n=3)

处理	作物类型	损耗率 (%)	销售价格 (元 /kg)	总成本 (万元 /hm <sup>2</sup> )	销售收入 (万元 /hm <sup>2</sup> )	净利润 (万元 /hm <sup>2</sup> )
CK	草莓	18.2±1.5a	15.0±0.5d	38.5±2.1c	42.8±2.3d	8.7±0.6d
	西兰花	16.8±1.2a	4.0±0.2d	15.2±0.8c	16.5±0.9d	2.8±0.2d
T1	草莓	15.6±1.1b	15.8±0.6c	40.2±2.3c	47.4±2.5c	7.2±0.5e
	西兰花	14.5±1.0b	4.2±0.2c	16.5±0.9c	18.6±1.0c	2.1±0.2e
T2	草莓	8.5±0.7c	16.5±0.7b	43.8±2.5b	53.6±2.8b	9.8±0.7c
	西兰花	8.2±0.6c	4.5±0.2b	17.8±1.0b	20.7±1.2b	2.9±0.2c
T3	草莓	5.8±0.5d	17.3±0.8a	45.2±2.6a	57.7±3.0a	12.5±0.8a
	西兰花	4.5±0.4d	4.8±0.2a	18.5±1.1a	22.3±1.3a	3.8±0.3a

### 3.4 协同技术作用机制整合

区块链溯源结合智能保鲜的增效机制，可概括为“品质维持 - 信息追溯 - 风险预警”的三维协同模型，具体分为三个核心维度：

**品质维持维度：**智能保鲜技术（纳米复合涂膜 + 气调包装）通过物理阻隔（减少水分流失）与生理调控（抑制呼吸作用）延缓果蔬劣变，使草莓 15 d 腐烂率从 28.5%（CK）降至 4.2%（T3）；冷链监控技术实时监测温湿度，避免运输过程中温度波动（如 T2 处理的 8℃ 高温）导致的品质波动，二者协同为果蔬品质提供“主动防护 + 实时监控”双重保障。

**信息追溯维度：**区块链技术通过去中心化架构，将采收（农户信息、检测报告）、仓储（温湿度数据）、运输（路线、司机信息）等环节信息上链，实现“全程可溯、不可篡改”；同时，与冷链监控传感器联动，自动上传温湿度数据，避免人工录入遗漏（如 T1 处理的信息完整度仅 85.3%），提升溯源信息的准确性与完整性。

**风险预警维度：**当冷链监控传感器检测到温湿度异常（如温度超 4℃），系统自动触发报警（T3 处理响应时间 1.8 s），并通过区块链记录异常事件，便于后续溯源追责；此外，区块链中的农药残留检测报告可提前筛选不合格产品，避免流入市场，降低食品安全风险（如 T3 处理未检出农药残留）。

三个维度相互支撑：品质维持为溯源提供“优质产品基础”，溯源为品质背书提升消费者信任，风险预警则保障品质与溯源的稳定性，形成“品质提升 - 信任增强 - 风险降低 - 效益提升”的良性循环。

## 4 讨论

### 4.1 协同技术体系对生鲜果蔬供应链的突破价值

本研究构建的“区块链溯源 + 智能保鲜 + 冷链监控”协同体系，较单一技术实现了三大核心突破：一是**品质管控精度突破**，通过纳米复合涂膜的物理阻隔与气调包装的生理调控，结合冷链监控的实时温控，使草莓 15 d 腐烂率从 28.5%（CK）降至 4.2%（T3），维生素 C 损失率从 60.0%（CK）降至 25.5%（T3），解决了传统保鲜技术“被动防护”（如仅依赖低温）效果有限的问题，这与 Li

等 [8] 提出的“主动保鲜 + 动态监控”品质维持理念高度契合；二是**溯源功能升级突破**，现有区块链溯源多聚焦“信息记录”（如 T1 处理仅录入基础环节信息），而本体系将溯源与冷链数据联动，实现“温湿度 - 品质 - 环节信息”的关联追溯，消费者可通过溯源二维码查看实时温控曲线，信息查询满意度提升至 92.3%，显著高于传统溯源系统（75% 以下）[9]；三是**效益协同模式突破**，在降低供应链损耗率 68.1% 的同时，通过溯源附加值使产品售价提高 20%，单位面积净利润提升 42.3%，兼顾了“降本”与“增值”，避免了单一智能保鲜（T2 处理）仅能降损耗却无法提升产品溢价的局限。

从产业应用角度看，该体系的核心优势在于**低门槛适配性**：智能保鲜采用的纳米复合涂膜可通过浸涂工艺批量处理（每小时处理 500 kg 果蔬），成本仅增加 0.2 元/kg，区块链系统基于开源架构开发，中小型企业可直接接入，无需自建服务器（年均运维成本约 2 万元），显著降低了技术推广门槛 [10]。

### 4.2 与现有生鲜供应链技术的关联及差异

现有生鲜供应链研究多单独关注保鲜技术 [11] 或溯源技术 [12]，本研究与现有研究的关键差异体现在三方面：（1）**技术定位不同**，现有研究中保鲜与溯源多为“独立模块”，如气调保鲜仅负责品质维持，区块链仅负责信息记录，而本体系将二者深度耦合，通过冷链监控数据实现“品质异常 - 溯源追责”的联动（如温度异常导致腐烂时，可通过区块链追溯运输环节责任人）；（2）**评价维度不同**，现有研究多单一评价保鲜期或溯源完整性，本研究从“品质指标 - 溯源效率 - 安全风险 - 经济效益”四维评估，更全面反映技术综合价值，例如在安全性评价中，不仅检测农药残留，还通过篡改测试验证信息可靠性；（3）**应用场景不同**，现有研究多在实验室条件下验证技术效果（如恒温恒湿环境），而本研究模拟真实供应链场景（3 d 仓储 + 7 d 运输 + 5 d 销售），涵盖温湿度波动（运输途中最高 8℃）、人工操作误差（如 T1 处理的信息漏录）等实际问题，技术结论更具产业参考性 [13]。

值得注意的是，本研究中 T3 处理的供应链损耗率（5.8%）已接近发达国家水平（5%），其关键原因在于：智能保鲜延缓了品质劣变速率，冷链监控减少了环境波动导致的损耗，区块链溯源则通过责任追溯规范各环节操作（如运输司机因信息可

溯,更注重温控稳定性),三者形成“技术防护+管理约束”的双重保障。

#### 4.3 食品安全与消费者信任的协同逻辑

T3 处理在食品安全管控与消费者信任构建方面表现出显著协同效应:一方面,区块链的不可篡改特性确保了农药残留检测报告的真实性(T3 处理未检出残留),避免了传统溯源中“检测报告造假”问题(如 CK 处理隐瞒部分农残数据),为食品安全提供“数据保真”保障[14];另一方面,实时温湿度数据的公开透明(消费者可查询运输全程温控曲线),使消费者直观感知产品新鲜度,查询满意度达 92.3%,显著高于仅提供基础环节信息的 T1 处理(75.5%)。这种“安全数据可验证+新鲜度可感知”的模式,有效解决了食品供应链中的“信息不对称”问题,为消费者信任构建提供了技术支撑。

此外, T3 处理的信息篡改响应时间仅 1.8 s,远低于 T1 处理的 120.5 s,其哈希值验证机制可实时拦截恶意篡改行为,确保溯源信息长期可靠。这一特性对食品安全事件追责至关重要,例如当某批次果蔬出现品质问题时,可通过区块链快速定位异常环节(如仓储温度超标),避免责任推诿,提升供应链风险管控效率[15]。

#### 4.4 研究局限性与未来方向

本研究存在以下局限性:(1) 试验仅针对草莓与西兰花两种果蔬,未验证在其他易腐品类(如荔枝、叶菜类)中的效果,不同果蔬的生理特性(如呼吸强度、表皮结构)可能影响智能保鲜与冷链监控参数的适配性;(2) 区块链系统的节点数量有限(当前接入 3 个核心环节:采收、仓储、运输),未涵盖种植环节的土壤、施肥信息,溯源链条有待进一步延伸;(3) 未考虑极端天气(如高温、暴雨)对冷链运输的影响,极端条件下的技术稳定性需进一步评估。

未来研究可围绕三方面展开:(1) 针对不同果蔬品类优化技术参数,如为荔枝设计高透气型纳米涂膜,为叶菜类调整气调包装的  $O_2/CO_2$  比例;

(2) 拓展区块链溯源节点,接入种植环节的物联网设备(如土壤传感器、无人机巡检数据),实现“从农田到餐桌”的全链条溯源;(3) 结合机器学习算法,基于区块链中的历史温湿度与品质数据,

构建果蔬品质预测模型,提前预警潜在品质风险(如预测某批次西兰花在运输 3 d 后可能黄化),实现“被动监控”向“主动预警”的升级。

## 5 结论

区块链溯源结合智能保鲜技术可显著提升生鲜果蔬品质:T3 处理使草莓 15 d 腐烂率(4.2%)较 CK 降低 85.3%,维生素 C 含量(48.6 mg/100g)较 CK 提高 84.8%;西兰花叶绿素 SPAD 值(42.5)较 CK 提高 64.7%,硬度(3.8 kg/cm<sup>2</sup>)较 CK 提高 81.0%,实现了供应链周期内的品质长效维持。

协同体系优化了溯源效率与安全性:T3 处理的信息查询耗时(3.5 s)较 T1 处理缩短 57.3%,信息完整度(98.6%)较 T1 处理提高 15.6%;农药残留未检出,信息篡改成功率为 0%,响应时间仅 1.8 s,确保了食品安全与溯源信息可靠。

技术协同显著提升供应链经济效益:T3 处理的草莓、西兰花损耗率分别较 CK 降低 68.1%、73.2%,单位面积净利润分别提高 42.3%、35.7%,实现了“降损耗、提品质、增效益”的多重目标。

协同作用机制为“品质维持-信息追溯-风险预警”三维联动:智能保鲜与冷链监控保障品质,区块链实现全程可溯,风险预警确保安全,三者形成良性循环,最佳应用模式为“纳米复合涂膜+气调包装+区块链全链条溯源+物联网冷链监控”,可作为生鲜果蔬供应链品质管控的推荐方案。

## 参考文献

- [1] 农业农村部农产品质量安全监管司. 2024 年中国生鲜农产品产业发展报告 [M]. 北京: 中国农业出版社, 2024: 67-72.
- [2] 张慇, 李春丽, 肖华西. 生鲜果蔬保鲜技术研究进展与未来趋势 [J]. 食品科学, 2022, 43 (23): 1-12.
- [3] 王硕, 李红娜, 刘欢. 区块链技术在食品安全溯源中的应用现状与挑战 [J]. 农业工程学报, 2021, 37 (18): 290-298.
- [4] 中国物流与采购联合会. 2023 年中国生鲜供应链发展报告 [R]. 北京: 中国财富出版社, 2023: 45-50.
- [5] 陈洁, 王剑, 李建兵. 纳米复合涂膜在果蔬保鲜中的应用研究 [J]. 食品工业科技, 2023, 44 (12):



- 1-9.
- [6] 刘仲华, 黄建安, 刘硕谦. 区块链技术在农产品溯源中的应用进展 [J]. 中国农业科学, 2022, 55 (10): 1921-1935.
- [7] 赵春江, 王纪华, 黄文江. 物联网技术在生鲜冷链监控中的应用 [J]. 农业机械学报, 2020, 51 (8): 1-15.
- [8] Li J, Zhang H, Wang Y. Synergistic effect of active packaging and real-time monitoring on quality maintenance of fresh strawberries[J]. Postharvest Biology and Technology, 2022, 189: 111987.
- [9] Wang M, Chen Y, Li D. Consumer acceptance of blockchain-based traceability for fresh produce: A case study of strawberries in China[J]. Food Control, 2023, 147: 109785.
- [10] 江南大学食品学院. 生鲜果蔬智能保鲜技术应用手册 [M]. 北京: 科学出版社, 2023: 89-94.
- [11] 李华, 王莉, 张辉. 气调保鲜技术在西兰花供应链中的应用效果 [J]. 食品与发酵工业, 2022, 48 (15): 234-240.
- [12] 张浩, 李丽, 刘敏. 基于区块链的生鲜猪肉溯源系统设计与实现 [J]. 农业机械学报, 2023, 54 (5): 350-358.
- [13] 南京农业大学食品科技学院. 生鲜果蔬供应链品质管控技术规程 [M]. 南京: 江苏科学技术出版社, 2023: 56-62.
- [14] 陈雪峰, 赵思明, 熊善柏. 区块链技术在食品安全追溯中的防篡改机制研究 [J]. 食品科学, 2023, 44 (1): 1-8.
- [15] 刘玉兰, 王兴国, 金青哲. 基于区块链的食用油溯源与品质管控体系构建 [J]. 中国油脂, 2022, 47 (9): 1-6.
- [16] Jiang T, Li J, Zhang Q. Economic analysis of blockchain traceability combined with intelligent fresh-keeping for fresh produce supply chains[J]. Journal of Cleaner Production, 2024, 386: 135821.
- [17] 山东省农业科学院农产品研究所. 生鲜果蔬冷链损耗控制技术指南 [M]. 济南: 山东科学技术出版社, 2022: 67-72.
- [18] Zhao S, Chen J, Huang M. Optimization of nano-coating formulation for strawberry preservation based on response surface methodology[J]. LWT- Food Science and Technology, 2023, 168: 113876.
- [19] 中国农科院农产品加工研究所. 农产品区块链溯源技术研发与应用进展 [M]. 北京: 中国农业出版社, 2023: 101-106.
- [20] Huang M, Lin H, Zhao S. Application of IoT sensors in cold chain monitoring for fresh broccoli[J]. Sensors, 2024, 24(3): 895.
- [21] 陈佳宁, 林浩宇, 赵思雨. 区块链溯源对生鲜果蔬消费者支付意愿的影响 [J]. 食品工业科技, 2024, 45 (2): 1-8.
- [22] 顺丰速运集团. 生鲜供应链绿色物流技术白皮书 [R]. 深圳: 顺丰速运集团有限公司, 2023: 38-43.
- [23] 王建国, 李雪梅, 陈雨薇. 生鲜果蔬品质预测模型的构建与应用 [J]. 农业工程学报, 2024, 40 (5): 234-242.
- [24] Chen J, Zhao S, Huang M. Synergistic mechanism of blockchain traceability and intelligent fresh-keeping for quality control of fresh produce[J]. Trends in Food Science & Technology, 2024, 145: 103892.
- [25] 中国食品科学技术学会. 食品科学与质量安全发展报告 (2024) [M]. 北京: 中国轻工业出版社, 2024: 123-128.